

imc µ-CANSAS-H-B1 Object under test / Zu testender Gegenstand¹		imc_20180504_1801106 Number of Certificate / Kalibrierscheinnummer	
Data Acquisition System imc µ-CANSAS Type / Typ		1801106 Serial number / Seriennummer	
imc Meßsysteme GmbH Voltastraße 5 13355 Berlin, Germany Manufacturer / Hersteller		imc Meßsysteme GmbH Voltastraße 5 13355 Berlin, Germany Calibration Site / Kalibrierort	
imc Meßsysteme GmbH Customer / Auftraggeber		ENTWICKLUNG Customer's Order No. / Kundenauftragsnr.	KA17/36371 imc No. / RMA No.
PM 570 FLUKE 5500A PM 714 Multiplexer (0,005, R.10) PM 167 HBM K 3607		s/n: 1593005 s/n: 003330 s/n: 030420017	valid until: 31-Jan-2019 valid until: 31-Jan-2019 valid until: 31-Jan-2021
Measurement standard(s)² / Normal(e)			
calibration station(s): PKJ006 final test PC: UWZI		imc CANSAS Calibration: 2.6 Rev.21 imc CANSAS 2.0 Rev. 12	
Test stations / Prüfplätze		Software / Kalibriersoftware	
direct measurement / Direkte Messung ³ Calibration procedure / Kalibrierverfahren		23 °C +/- 5 °C / 40 % +/- 30 % relative humidity Ambient air temperature / Umgebungstemperatur	
pass		Measurement Uncertainty: < 0,05% of measurement range, or refer to the protocols Messunsicherheitsangabe: < 0,05% vom eingestellten Messbereich, wenn nicht anders im Protokoll angegeben	
Result / Ergebnis⁴		Remarks / Hinweise	
Dipl.-Ing. M. Scheibner-Aden Quality Assurance Manager / Stamp		UWZ Inspected by / Geprüft durch	Last calibration / Letzte Kalibrierung: 04-May-2018 04-May-2018 Issue Date / Ausstellungsdatum

Electronically created documents are valid without signature nor company's stamp. In elektronischer Form erstellte Dokumente sind ohne Unterschrift und Firmenstempel gültig.
Version Version 3.0.3.0 / 2.7.1 cc

¹ All tests were performed in accordance with DIN EN ISO 9001 using modern technology. This calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI). The user is obliged to have the object recalibrated at appropriate intervals. This certificate can only be reproduced in its entire form. No excerpts may be used nor may any changes be made without full express consent.

Die Tests wurden mit aller Sorgfalt und in Anwendung der DIN EN ISO 9001 durchgeführt. Dieser Kalibrierschein dokumentiert die Rückführung auf nationale Normale zur Darstellung der Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI). Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich. Dieses Zertifikat darf nur vollständig und unverändert verbreitet werden. Auszüge oder Änderungen bedürfen der Genehmigung von imc.

² The measuring equipment used is subject to imc's internal measuring equipment monitoring; it can be identified by the respective "PM" number.
Die verwendeten Prüfmittel und Normale werden über die imc Prüfmittelnnummer "PM" identifiziert.

³ The calibration was performed by comparing the value indicated by the standard instrument with the value indicated by the calibrated object. All procedures have been developed by imc itself. The certificates and reports of measured values are archived electronically and can be ordered retroactively. The members of our Quality Assurance team are happy to assist you if you have any question about calibration. See www.imc-berlin.com => Service or call +49-30-467090-26, email: hotline@imc-berlin.de
Die Kalibrierung erfolgte durch Vergleich der Anzeige der verwendeten Normale mit der Anzeige des Kalibriergegenstandes. Sämtliche Verfahren sind von imc selbst entwickelte Verfahren. Die Zertifikate und Messwert-Protokolle werden elektronisch archiviert und sind nachlieferbar. Bei Fragen zur Kalibrierung stehen Ihnen die Mitarbeiter unserer Qualitätssicherung gerne zur Verfügung. Siehe auch www.imc-berlin.de => Service oder Tel. +49-30-467090-26, email: hotline@imc-berlin.de

⁴ Pass: The device / equipment under test fulfills the manufacturer-specifications nor the specifications mentioned in the calibration instruction.
Der Prüfling entspricht den Herstellerspezifikationen bzw. den Toleranzen der Kalibriervorschrift.

Fail: The device / equipment under test does not fulfill the manufacturer-specifications nor the specifications mentioned in the calibration instruction.
Der Prüfling entspricht nicht den Herstellerspezifikationen bzw. den Toleranzen der Kalibriervorschrift.



Additional information (CANSAS device configuration)

Type:	μ-CANSAS-H-B1 (Rev.5)
Serial number:	1801106
Basis board (uCAN-PWR):	652079, Rev. 4.4
(User-defined) Device name:	B1_1801106
Production date:	2018-05-03
Date of last calibration:	2018-05-04
1st. Circuit board / Amplifier:	
2nd. Circuit board / Amplifier:	
3rd. Circuit board / Amplifier:	
4th. Circuit board / Amplifier:	